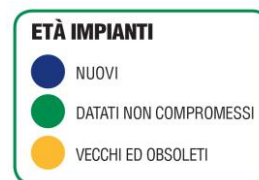
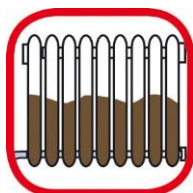


ANTINEX 7.0

Dissolvente scioglifanghi a pH equilibrato



DESCRIZIONE:

Additivo risanante per impianti termici a pH equilibrato, idoneo per impianti datati o vetusti. Dissolvente di fanghi, con azione antincrostante in grado di rimuovere morchie e depositi a base di ossidi di ferro e sali di calcio all'interno dei circuiti di riscaldamento ad alta ed a bassa temperatura. Mantiene un pH equilibrato compreso fra 7 e 8 ed esplica inoltre una corretta azione verso metalli anfoteri quali l'alluminio e le sue leghe.

L'alto contenuto di sequestranti controlla la formazione delle incrostazioni inibendo la precipitazione dei sali di calcio e magnesio (come carbonati e solfati). Possiede una buona stabilità anche alle alte temperature rendendolo idoneo anche per impianti a vapore dove viene largamente utilizzato, garantendo una migliore qualità.

ANTINEX 7.0 garantisce una duplice azione anticorrosiva, originando complessi che bloccano il rame presente nell'acqua di impianto, causa delle correnti vaganti, ed esercitando inoltre un'azione catodica di inibizione senza l'utilizzo di sali di cromo in ottemperanza alle normative vigenti (Legge N. 319/76).

MODO D'USO:

Svuotare l'impianto dal liquido circolante, in modo da eliminare immediatamente gran parte delle incoerenze presenti, verificare la quantità di acqua presente nell'impianto tramite l'utilizzo di un contalitri, in modo da eseguire correttamente le diluizioni.

Utilizzare ANTINEX 7.0 in ragione dello 1 - 2 % rispetto al liquido circolante nell'impianto. Far circolare a regime la caldaia per 15 - 20 gg a seconda della vetustà dell'impianto proteggendo la caldaia con apposito filtro WL-FILMAT-RAH HOT con cartuccia WL-CART-FA HOT per alte temperature. In caso di impossibilità a far circolare il prodotto, (caldaia nuova già montata, oppure assenza di caldaia), utilizzare l'apposita pompa DISIFLUX dosando il prodotto al 2 - 3 % del liquido circolante per almeno 3 - 6 ore e comunque il tempo necessario fino a che l'acqua scorra pulita. Successivamente scaricare tutto il liquido ed effettuare un abbondante controlavaggio con acqua. Svuotare l'impianto risciacquando abbondantemente, quindi caricare nuovamente l'impianto additivandolo con il filmante anticorrosivo più specifico della Serie FILMAX ed eventualmente la necessaria percentuale di ATIGEL in caso ci fosse la necessità di proteggere l'impianto anche dal gelo.

DATI TECNICI:

Aspetto	liquido opalescente
Odore	lieve, caratteristico
pH sul tal quale	7,5
Densità relativa @ 20 °C	1,10 Kg/dm ³
Punto di congelamento	-1 °C
Punto di ebollizione	110 °C
Punto di infiammabilità	non infiammabile
Solubilità in acqua	totale

Biodegradabilità: I tensioattivi contenuti in questo prodotto sono conformi ai criteri di biodegradabilità stabiliti dal Regolamento CE n. 648/2004 relativo ai detersivi.

STOCCAGGIO:

Il prodotto conserva inalterate le proprie caratteristiche chimico-fisiche e tecnico applicative se conservato in luogo riparato, asciutto ed a temperature comprese fra +5 e +30 °C.

CONFEZIONI:

Flaconi da 1 lt, scatole da 12 pezzi.

Taniche da 5 lt, scatole da 4 pezzi.

Formati industriali a richiesta (taniche 25 lt, fusti 200 lt, big 1000 lt).