

POLISEAL PU-50

Sigillante elastico poliuretano monocomponente



DESCRIZIONE:

POLISEAL PU-50 è un adesivo elastico e sigillante poliuretano monocomponente tissotropico. Una volta estruso reagisce grazie all'umidità presente nell'atmosfera trasformandosi in un adesivo sigillante di elevate prestazioni.

POLISEAL PU-50 è conforme a quanto prescritto dalla norma ISO 11600/F/25HM.

APPLICAZIONI:

POLISEAL PU-50, grazie alle elevate prestazioni, incolla ottimamente un'ampia gamma di materiali consentendo inoltre una sigillatura elastica con una elevata forza adesiva. Adatto su materiali quali cemento, legno, metallo, superfici verniciate e plastiche.

Sovra-verniciabile. Prolungata resistenza all'acqua corrente, acqua di mare, acqua di calce, soluzioni caustiche e agenti pulenti.

Limitata resistenza al petrolio, grassi e oli minerali. Non resiste agli acidi organici, acidi minerali concentrati o solventi.

Ideale inoltre in molteplici settori quali:

- Automotive – carrozzeria
- Edilizia – giunti pavimentazioni
- Solette cemento armato
- Montaggi industriali
- Celle frigorifere
- Cartongesso e lamiera
- Pannelli pavimenti radianti

VANTAGGI:

- Ottima stabilità – Non si ritira
- Incolla e sigilla contemporaneamente
- Aderisce su una vasta gamma di materiali
- Rimpiazza rivetti e fissaggi meccanici
- Non crea filamenti al momento dello stacco
- Non cola – Ottima tissotropia
- Permette un bilanciato trasferimento degli stress meccanici grazie all'elasticità permanente
- Elevate proprietà di assorbimento di vibrazioni e suoni
- Eccellente resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici – Adatto per usi interni ed esterni
- Flessibilità permanente
- Sovra-verniciabile con diverse vernici all'acqua e a solvente (si raccomandano test preliminari)

DATI TECNICI:

Aspetto	materiale tixotropico
Colori	grigio
Natura chimica	poliuretano
Polimerizzazione	umidità dell'aria
Indurimento in spessore (1 giorno a 23 °C e 50 % umidità relativa)	2,5 mm
Non colabilità	buona
Durezza Shore A (DIN 53505, 23 °C e 50 % umidità relativa)	40
Peso specifico	1,33 ± 0,02 g/ml
Tempo aperto (23 °C e 50 % umidità relativa)	50 – 55 min
Modulo elastico al 100 % (ISO 37 DIN 53504)	≥ 0,8 N/mm ²
Resistenza a trazione (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,8 N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 37 DIN 53504)	≥ 450 %
Temperatura d'applicazione	-5 ÷ +40 °C
Resistenza termica	-40 ÷ +90 °C (con punte di 120 °C)

MODO D'USO:

Preparazione delle superfici:

Occorre effettuare test preventivi di adesione sui diversi materiali da sigillare; potrebbe infatti rendersi necessario l'utilizzo di pulitori o primer per raggiungere l'adesione ottimale.

Ovviamente le superfici dei materiali su cui si andrà ad applicare il prodotto dovranno essere pulite, asciutte, senza acqua, olio, grassi, polvere, detriti, ruggine e di buona qualità.

Rimuovere eventuali impurità o residui con un getto di aria compressa, carta vetrata o pennello rigido. Vetro, metalli e altre superfici non porose devono essere libere da ogni rivestimento di protezione e pulite con del solvente. I pannelli prefabbricati che presentano sostanze di rilascio oltre che pellicole di polietilene, devono essere sabbati o abrasati meccanicamente e puliti dalla polvere.

Forare la membrana protettiva all'interno della sezione filettata. Avvitare il beccuccio di plastica e tagliarlo con un'angolazione adeguata rispetto al profilo e allo spessore desiderato. Infilare la cartuccia in una pistola manuale o pneumatica (provvista di pistone telescopico) ed estrarre l'adesivo / sigillante con attenzione per prevenire formazione di aria. Una volta aperta, la cartuccia deve essere usata entro un breve periodo di tempo. La temperatura di applicazione ideale delle superfici e del sigillante è tra 15 e 25 °C.

La sigillatura:

Per garantire il libero movimento del sigillante nei giunti, è indispensabile che il sigillante non aderisca nell'estremità del giunto, tuttavia per una corretta applicazione occorre inserire una fascia di polietilene (fascia di giunto posteriore) alla profondità adeguata. Applicare un primer appropriato sulle parti del giunto e rispettare i tempi di attesa per evitare che del solvente intrappolato possa formare bolle nel sigillante non polimerizzato dovuto all'aumento della temperatura. Estrudere con fermezza il sigillante ed applicarlo nel giunto facendo attenzione che sia completamente a contatto con le superfici del giunto e con la fascia posteriore nell'estremità.

Mantenere il beccuccio nel sigillante e continuare con un flusso costante di sigillante precedendo il beccuccio per evitare l'intrappolamento di aria. Il sigillante deve essere liscio per assicurare aderenza piena con le superfici e il materiale posteriore nel giunto, questa operazione contribuisce anche a rompere le eventuali bolle d'aria che potrebbero formarsi all'interno del sigillante. Un nastro di mascheratura dovrebbe essere utilizzato per ottenere una precisa linea del giunto o per avere linee pulite se richieste. Rimuovere il nastro mentre il sigillante è ancora morbido.

Per incollare

Applicare a punti o a linee sulle superfici già preparate e successivamente pressare con forza le parti che devono essere incollate.

Indicazioni finali e limitazioni

La lavorazione e rifinitura devono essere eseguite entro il limite di tempo aperto del sigillante. POLISEAL PU-50 è sovra-verniciabile. La vernice deve essere testata per constatarne la compatibilità mediante prove preventive.

Prestare attenzione con l'utilizzo di alcool o resine alchiliche perché potrebbero interferire con il processo di polimerizzazione del sigillante e ridurre il tempo di asciugatura della vernice stessa. Occorre ricordare che lo spessore e la durezza dello strato di vernice potrebbero compromettere l'elasticità del sigillante e provocare la rottura dello strato di vernice.

La contrazione ed espansione massima non dovrebbero eccedere il 25 % della larghezza media del giunto.

Evitare l'esposizione ad alti livelli di cloro (evitare la sigillatura di giunti in piscine clorate). Non polimerizza in presenza di silicone già polimerizzato. Evitare il contatto con alcool e altri solventi di pulizia durante la polimerizzazione. Non applicare quando presenti condizioni di trasmissione di vapore o umidità dalle superfici, causano la formazione di bolle all'interno del sigillante. Durante l'applicazione del sigillante evitare che venga intrappolata dell'aria. Essendo igroindurente, permettere una sufficiente esposizione all'aria. Gli elementi incollati potrebbero necessitare di presse o strettoie addizionali durante il periodo di polimerizzazione. POLISEAL PU-50 non deve essere utilizzato per incollaggi strutturali.

N.B. Pulire gli attrezzi utilizzati con acetone o con solvente. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente.

AVVERTENZE:

Tenere lontano dalla portata dei bambini. Se entra a contatto con la pelle, rimuovere immediatamente e lavare con acqua e sapone.

POLISEAL PU-50 può essere conservato per 12 mesi nella sua confezione originale (contenitore non aperto) ad una temperatura compresa tra 5 e 25 °C in un locale fresco e asciutto. La temperatura di conservazione non dovrebbe mai superare i 25 °C per prolungati periodi di tempo. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi solari.

CONFEZIONI:

Cartucce da 310 ml, scatole da 12 pezzi.