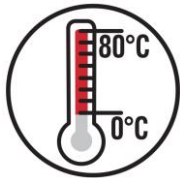
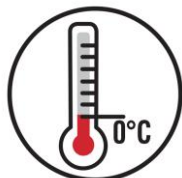


FILMAX 9.0

Rigenerante per antigeli



DESCRIZIONE:

Inibitore di corrosione per circuiti di riscaldamento e refrigerazione. E' un prodotto da utilizzare nel caso in cui il liquido circolante nell'impianto non eserciti una sufficiente passivazione sulle parti metalliche di cui è composto. Per esempio dopo uno sfruttamento eccessivo dell'antigelo circolante, si rende necessaria una integrazione del pacchetto di sali inibitori.

MODALITA' D'IMPIEGO:

L'inibitore di corrosione va aggiunto al glicole o all'acqua nella percentuale dal 3 al 5 % del liquido circolante nell'impianto ed è sufficiente una leggera agitazione per omogeneizzare la miscela.

NOTE APPLICATIVE:

Dalla tabella che segue si può rilevare che il 3 % di FILMAX 9.0 risulta sufficiente per impartire all'anticongelante ottime prestazioni ed elevata protezione contro i danni della corrosione da pitting e da cavitazione.

Tuttavia, qualora sia necessario operare con soluzioni acquose di anticongelante particolarmente diluite (inferiori al 30 %) od in totale assenza di esso, oppure si desiderino valori di alcalinità più elevati, si possono utilizzare tenori di FILMAX 9.0 pari al 4 o 5 %.

DATI TECNICI:

Composizione

soluzione acquosa di uno speciale pacchetto di inibitori perfettamente bilanciato e con additivi particolari per la protezione dell'alluminio, delle sue leghe e dei comuni metalli che costituiscono gli impianti di riscaldamento e refrigerazione.

Aspetto	leggera torbidità
Colore	paglierino
Odore	praticamente inodore
Densità relativa @ 15 °C	1,350 ± 0,050 g/cm ³
pH @ 20 °C	11,0 ± 0,5
Tensione di vapore @ 20 °C	2700 Pa
Solubilità in acqua	completa
Punto di ebollizione	100 °C
Punto di infiammabilità	non infiammabile
Punto di cristallizzazione	-8 °C
Stabilità	12 mesi

CARATTERISTICHE dell'anticongelante ATIGEL preparato con Glicole Monoetilenico e FILMAX 9.0 (valori tipici):

% FILMAX 9.0	3	4	5	LIMITI ASTM D 3306
Aspetto	Limpido	Limpido	Limpido	/
Contenuto apparente di acqua	2,6	3,2	3,8	5 max
Alcalinità di riserva	11,6	15,4	19,1	10 min
pH sol. 50 % in acqua	9,3	9,5	9,7	7,5 ÷ 11,0
Resistenza acque dure	Limpido	Limpido	Limpido	/
Test di corrosione	ASTM D 1384 (Perdita in peso mg/Provino)			
Rame	-0,9	-0,8	-0,8	10 max
Lega da saldatura	-3,4	-2,2	-1,6	30 max
Ottone	-0,8	-0,8	-0,7	10 max
Acciaio	-0,2	-0,1	-0,1	10 max
Ghisa	-1,6	-0,2	-0,1	10 max
Alluminio	-1,1	-0,6	-0,4	30 max

